

PEAD

		Soplado				Tuberías
Grado		3200B	5200B	6200B	7250B	6100M
Propiedades	Unidades					
Densidad	g/cm ³	0.9660	0.9640	0.9580	0.9545	0.9530
I.F.	dg/min	0.65	0.35	0.40	0.10	0.12
ESCR	horas	40	50	>400	>1000	>1000
Propiedades en Flexión						
Módulo	MPa	1300	1200	1100	1000	950
Esfuerzo al 5%	MPa	30	27	25	18	13
Esfuerzo en Fluencia	MPa	30	31	28	27	23
Propiedades en Tensión-Ruptura						
Esfuerzo	MPa	21	29	26	34	30
Deformación	%	>1200	>1200	>1200	>1500	>1500
Tenacidad	MPa	300	350	270	350	300
Resistencia al Impacto Gardner	KJ/m	13	13	15	17	12
Temperatura Vicat	°C	130	129	127	128	128

Notas:

1. Todos los materiales se encuentran aditivados con antioxidantes para su protección durante el procesamiento y uso final.
2. Los valores de las propiedades básicas (índice de fluidez y densidad) son evaluados en la resina virgen (pellets) mientras que las propiedades mecánicas son evaluadas en probetas moldeadas por compresión.

Aviso al usuario: La información que se suministra, es dada de buena fe y es correcta dentro de nuestros conocimientos.

Sin embargo, POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A., declina toda responsabilidad por resultados obtenidos por el uso de esta información.

PEAD y PELBD

		PELBD (buteno)			
Grado		7000F	11F1	11Q4	11U4
Propiedades	Unidades				
Densidad	g/cm ³	0.9550	0.9190	0.9190	0.9225
I.F.	dg/min	0.045	0.80	0.75	1.40
Espesor	micras	15	50	50	35
Tenacidad					
DE	MPa	140	120	130	110
DT	MPa	140	140	145	130
Esfuerzo de Ruptura					
DE	MPa	68	36	38	34
DT	MPa	47	34	34	26
Deformación hasta Ruptura					
DE	%	300	730	750	700
DT	%	500	750	800	800
Desgarre Elmendorf					
DE	g	10	300	300	250
DT	g	230	550	550	350
Resistencia Penetración	g	450	750	750	500
Impacto	KJ/m	38	28	27	19
Propiedades Ópticas					
Transmisión	%	27	68	68	71
Turbidez	%	75	28	27	24
Aditivos		AO	A0/AB/AP	A0/AB/AP/D	A0/AB/AP/D

- Notas:
- Codificación de aditivos: AO= antibloqueante; AB= antibloqueante, AP= ayudante de procesamiento, D= deslizante.
 - Los valores de las propiedades básicas (índice de fluidez y densidad) son evaluadas en la resina virgen (pellets) mientras que las propiedades mecánicas y ópticas son evaluadas en películas con el espesor indicado.
 - Los valores de propiedades ópticas dependen de las condiciones de procesamiento del material, de la velocidad de enfriamiento de la película y del espesor de la misma.

PELBD

	PELBD alta fluidez		PEAD piezas industriales					PEAD alta fluidez	
Grado	2111	2213	2706	2710	2807	2908 UV8A	2909/2909 UV8A	2811	2815

Propiedades	Unidades	PELBD alta fluidez		PEAD piezas industriales					PEAD alta fluidez	
Densidad	g/cm ³	0.9235	0.9260	0.9510	0.9500	0.9520	0.9595	0.9605	0.9530	0.9530
I.F.	dg/min	20	42	4,5	18,0	7,0	7,3	13,5	30	55
ESCR	horas	2,0	1,0	5,0	2,5	3,0	2,0	1,5	1,0	<1,0
Propiedades en Flexión										
Módulo	MPa	200	220	700	700	800	1000	1000	675	650
Esfuerzo al 5%	MPa	8	8	20	20	20	25	28	19	19
Tensión-Fluencia										
Esfuerzo	MPa	9	10	22	23	24	27	28	21	21
Deformación	%	24	23	20	19	18	18	17	19	19
Tensión-Ruptura										
Esfuerzo	MPa	15	12	30	16	23	23	19	13	12
Deformación	%	>500	>500	>1500	>1000	>1200	>1200	>1000	>500	>200
Resistencia al Impacto Gardner	KJ/m	5	5	10	8	9	9	8	6	4
Temperatura Vicat	°C	90	100	127	125	128	129	129	127	125

Notas:

1. Todos los materiales se encuentran aditivados con antioxidantes para su protección durante el procesamiento y uso final.
2. Los valores de las propiedades básicas (índice de fluidez y densidad) son evaluados en la resina virgen (pellets) mientras que las propiedades mecánicas son evaluadas en probetas inyectadas
3. El producto 2908UV8A está especialmente aditivado con protectores contra las radiaciones ultra violeta.

Aviso al usuario: La información que se suministra, es dada de buena fe y es correcta dentro de nuestros conocimientos.

Sin embargo, POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A., declina toda responsabilidad por resultados obtenidos por el uso de esta información.

PEBD

PEAD ramificado

Grado		FB-3003	FB-7000	FA-0238	FA-0240	FD-0325	FD-0348
Propiedades	Unidades						
Densidad	g/cm ³	0.9220	0.9220	0.9200	0.9200	0.9210	0.9210
I.F.	dg/min	0.27	0.80	1.85	1.85	3.55	3.55
Espesor	micras	100	50	50	50	50	50
Tenacidad							
DE	MPa	48	40	30	30	28	28
DT	MPa	62	60	54	54	52	52
Esfuerzo de Ruptura							
DE	MPa	20	23	24	24	23	23
DT	MPa	19	18	15	15	14	14
Deformación hasta Ruptura							
DE	%	300	200	150	150	175	175
DT	%	500	520	500	500	550	550
Desgarre Elmendorf							
DE	g	200	400	450	450	550	550
DT	g	250	150	140	140	160	160
Resistencia							
Penetración	g	1440	1100	1050	1050	950	950
Impacto	KJ/m	29	29	28	28	27	27
Propiedades Ópticas							
Transmisión	%	66	78	80	80	83	83
Turbidez	%	31	17	13	13	11	11
Aditivos					AO/AB/D	AO	AO/AB/D

Notas:

- Codificación de aditivos: AO= antibloqueante; AB= antibloqueante, AP= ayudante de procesamiento, D= deslizante.
- Los valores de las propiedades básicas (índice de fluidez y densidad) son evaluadas en la resina virgen (pellets) mientras que las propiedades mecánicas y ópticas son evaluadas en películas con el espesor indicado.
- Los valores de propiedades ópticas dependen de las condiciones de procesamiento del material, de la velocidad de enfriamiento de la película y del espesor de la misma.

Aviso al usuario: La información que se suministra, es dada de buena fe y es correcta dentro de nuestros conocimientos.

Sin embargo, POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A., declina toda responsabilidad por resultados obtenidos por el uso de esta información.

PEBD

Grado		PEBD ramificado	
		MD-2002	MA-7007
Propiedades	Unidades		
Densidad	g/cm ³	0.9233	0.9150
I.F.	dg/min	20	67
ESCR	horas	1,0	<1,0
Propiedades en Flexión			
Módulo	MPa	200	100
Esfuerzo al 5%	MPa	8	5
Tensión-Fluencia			
Esfuerzo	MPa	-	-
Deformación	%	-	-
Tensión-Ruptura			
Esfuerzo	MPa	12	10
Deformación	%	>200	>400
Resistencia al Impacto Gardner	KJ/m	7	6
Temperatura Vicat	°C	94	83

Notas:

1. Todos los materiales se encuentran aditivados con antioxidantes para su protección durante el procesamiento y uso final.
2. Los valores de las propiedades básicas (índice de fluidez y densidad) son evaluados en la resina virgen (pellets) mientras que las propiedades mecánicas son evaluadas en probetas inyectadas
3. El producto 2908UV8A está especialmente aditivado con protectores contra las radiaciones ultra violeta.

Aviso al usuario: La información que se suministra, es dada de buena fe y es correcta dentro de nuestros conocimientos.

Sin embargo, POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A., declina toda responsabilidad por resultados obtenidos por el uso de esta información.

PELBD

PEMD (buteno)

Grado		8305 UV8D	8405UV8D	8504UV8D
Propiedades	Unidades			
Densidad	g/cm ³	0.9320	0.9370	0.9380
I.F.	dg/min	0.3	2,7	1,9
ESCR	horas	>20	>20	>20
Módulo Elástico	MPa	210	320	310
Esfuerzo en fluencia	MPa	17	21	22
Propiedades en Tensión-Ruptura				
Esfuerzo	MPa	30	30	30
Deformación	%	>1500	>1500	>1500
Tenacidad	MPa	350	350	380
Resistencia al Impacto Gardner	KJ/m	8	9	9
Temperatura fusión	°C	123	125	126

Notas:

1. Todos los materiales se encuentran aditivados con antioxidantes para su protección durante el procesamiento y aditivos anti-UV para protección contra la intemperie.
2. Los valores de las propiedades básicas (índice de fluidez y densidad) son evaluados en la resina virgen (pellets) mientras que las propiedades mecánicas son evaluadas en probetas moldeadas por compresión.

Aviso al usuario: La información que se suministra, es dada de buena fe y es correcta dentro de nuestros conocimientos. Sin embargo, POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A., declina toda responsabilidad por resultados obtenidos por el uso de esta información.